**Приложение №2**

**к договору поставки № \_\_\_\_\_\_\_\_\_от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку смазок и масла для пресс-грануляторов**

**для АО «Краслесинвест»**

1. **Наименование товара, количество, технические характеристики:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| п/п | Наименование  товара | Технические характеристики | Ед. изм. | Кол-во |
| 1. | Смазка пластичная | Консистенция по NLGI – 1,5 (1–2);  Тип базового масла – минеральное;  Тип загустителя – полимочевина, сульфонат кальция;  Вязкость кинематическая при 40°C – 490 мм²/с;  Пенетрация при 25°C – 29–31 мм;  Температура каплепадения, С ≥ 240°C;  Диапазон рабочих температур – –20°C… +180°C;  Область применения – смазка подшипников прессующих вальцов пресс-грануляторов. | кг | 1800 |
| 2. | Паста термостойкая антикоррозионная | Консистенция по NLGI – 1;  Тип базового масла – минеральное;  Тип загустителя – гель;  Вязкость базового масла при 40°C – 70 мм²/с;  Пенетрация при 25°C – 31– 34 мм;  Плотность при 20°C – 1.3–1,5 г/см³;  Диапазон рабочих температур – –40°C… +1400 °C;  Область применения – смазывания высоконагруженных резьбовых и разъёмных соединений из стали, нержавеющей стали или цветных металлов пресс-грануляторов. | кг | 50 |
| 3. | Масло гидравлическое | Тип – HLP 68;  Вязкость кинематическая при 40°C – 68 мм²/с;  Вязкость кинематическая при 100°C – 8,8 мм²/с;  Индекс вязкости – ≥ 95;  Плотность при 15°C – 0,88 г/см³;  Температура начала застывания – –24°C;  Температура вспышки – > 250°C;  Воздухоотделительная способность при 50°C – 10 мин;  Воздухоотделительная способность при 54°C – 40 мин | л | 600 |

**Функциональное назначение:**

- смазка подшипников прессующих вальцов во всех типах пресс-грануляторов;

- смазывания высоконагруженных резьбовых и разъёмных соединений из стали, нержавеющей стали или цветных металлов пресс-грануляторов;

- масло для гидравлической системы пресс-гранулятора.

1. **Требования к безопасности:** товар должен быть безопасным и соответствовать требованиям стандартов, ГОСТ:

- консистентные смазки должны соответствовать требованиям ГОСТ 30333- 2007 «Паспорт безопасности химической продукции. Общие требования» и требованиям Директивы ЕС 2001/58/EC.

**4. Требования к качеству:** товар должен соответствовать требованиям качества, устанавливаемым техническим регламентом, документами в области стандартизации, государственными стандартами, применяемыми для товаров такого рода. Товар должен иметь сертификат соответствия и паспорт в т.ч. в товаре должны отсутствовать твердые частицы, консистенция должна быть однородной, не должна образовывать отложений.

1. **Требования к упаковке, маркировке, отгрузке:**

Упаковка, маркировка, транспортирование товара осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 1510-84 «Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение» в т.ч. перед заполнением нефтепродуктом тара должна быть осмотрена. При загрязнении тару необходимо промыть горячей водой с нефтяным растворителем или пропарить до полного удаления остатков нефтепродуктов и механических примесей и просушить.

Маркировка товара должна содержать следующую информацию: наименование нефтепродукта, его марку; обозначение стандарта; товарный знак предприятия-изготовителя; массу нетто или объем; дату - месяц и год изготовления нефтепродукта; номер партии.

1. **Гарантийный срок:** гарантийный срок на товар должен быть не менее срока установленного изготовителем товара в предоставляемом поставщиком гарантийном сертификате и должен быть не менее 12 месяцев со дня изготовления.

|  |  |
| --- | --- |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/** | **Генеральный директор**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/** **Шубин О.В.** |

М.П. М.П.